

หน้าที่ของส่วนผสมต่าง ๆ ในการทำไส้กรอก

ผศ.ดร.พิชัย วิเชียรสาราด¹

ไส้กรอกคือผลิตภัณฑ์เนื้อที่เป็นที่นิยมบริโภคกันทั่วไปและมีหลากหลายพันธุ์ชนิด (Koch, 1986) โดยไส้กรอกชนิดต่าง ๆ เหล่านี้มีองค์ประกอบและกรรมวิธีการผลิตที่แตกต่างกันออกไป ในที่นี้จะกล่าวถึงแต่เพียงหน้าที่ขององค์ประกอบต่าง ๆ ที่สำคัญที่ใช้ในการผลิตไส้กรอก เนื่องจากการเลือกองค์ประกอบต่าง ๆ ให้ถูกต้องและเหมาะสมเป็นปัจจัยสำคัญที่มีผลต่อคุณภาพและต้นทุนการผลิตของไส้กรอกชนิดต่าง ๆ โดยมีรายละเอียดดังนี้คือ

1) เนื้อสัตว์และไขมัน

1.1 เนื้อสัตว์ หน้าที่ของเนื้อสัตว์ในการทำไส้กรอกมีดังนี้คือ

- ก. ให้คุณค่าทางอาหาร โดยเฉลี่ยแล้วในเนื้อสัตว์จะมีโปรตีนอยู่ 18 - 20 เปอร์เซนต์และเป็นโปรตีนที่มีคุณภาพสูง เนื่องจากประกอบด้วยกรดอะมิโนที่จำเป็นต่อร่างกายครบถ้วน
ก. ให้ลักษณะเนื้อสัมผัส (Texture) เนื่องจากโปรตีนจะจับก้อน (coagulate) เมื่อถูกความร้อนเป็นลักษณะกึ่งแข็งเกร็ง (semi-rigid) และโปรตีนจะทำให้น้ำที่หักหมุนไขมันและคริบน้ำในส่วนผสมไม่ให้แยกออกจากกันทั้งก่อนและหลังการทำความร้อน ซึ่งเป็นลักษณะเนื้อสัมผัสที่สำคัญของไส้กรอกบางชนิด

- ค. โปรตีน Myoglobin ซึ่งเป็นสารสีแดงในเนื้อสัตว์ จะเป็นตัวให้สีที่สำคัญของไส้กรอก

1.2 ไขมัน มีหน้าที่ดังต่อไปนี้คือ

- ก. เป็นตัวที่ทำให้เกิดความนุ่ม ความชุ่มฉ่ำ และรสชาติ
ก. ทำให้ไส้กรอกมีสีดีขึ้น ไม่เข้มคล้ำเหมือนเนื้อบดล้าน ๆ
ค. เป็นแหล่งของพลังงานที่สำคัญ

ในการทำไส้กรอกควรเลือกใช้มันแท้ (Backfat) เท่านั้น ในการผลิต เนื้องจากมีจุดหลอมเหลวสูง ในกรณีไส้กรอกจะต้องควบคุมให้มีการหลอมเหลวของไขมันในส่วนผสมให้น้อยที่สุด เพื่อหลีกเลี่ยงการเย็นหรือชื้นออกมากของไขมันจากไส้กรอกซึ่งถือว่าเป็นตัวนิยมของผลิตภัณฑ์

¹ สาขาวิชาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีการอาหาร คณะวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี
มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์

- 2) Meat By-products คือส่วนต่าง ๆ ที่เหลือจากการตัดแต่งชากและกินได้ เช่น เครื่องใน หนัง เลือด ฯลฯ เนื่องจากส่วนต่าง ๆ เหล่านี้ต่างก็ประกอบด้วยโปรตีนเช่นกัน จึงสามารถใช้เป็นวัตถุคุณภาพในการผลิตได้โดยจะช่วยทำให้คุณค่าทางอาหารสูงขึ้นและสามารถลดต้นทุนการผลิต แต่ว่าความสามารถในการห่อหุ้มไขมันและตรึงน้ำในส่วนผสมจะต่ำกว่าเนื้อสัตว์ เนื่องจากใน Meat By-products จะมีพาก Myofibrillar proteins น้อยกว่า ยกเว้นเลือดซึ่งจะมีคุณสมบัติคงกล่าวค่อนข้างดี (Forrest et al., 1975 ; Oldfield 1981)
- 3) Binders คือสารที่มีปริมาณโปรตีนค่อนข้างสูงที่ไม่ได้มาจากการเนื้อเยื่อของสัตว์ และมักจะทำมาจากพืชหรือนม อภิปราย

	<u>Composition (% dry basis)</u>			
	<u>Protein</u>	<u>Fat</u>	<u>Carbohydrate</u>	<u>Mineral</u>
Defatted soy flour	40-55	1	30	6.5
Soy protein concentrate	65-70	0.3	18	5
Soy protein isolate	90-95	-	-	2
Sodium caseinate	90-95	1	0.3	2
Dried skim milk	35	1-3	50	10

โปรตีนใน Binders เหล่านี้จะช่วยในการห่อหุ้มไขมันและตรึงน้ำไว้ไม่ให้แยกออกจากกัน ในทางอุตสาหกรรมมักใช้ Binders ที่ทำจากถั่วเหลือง เพราะราคาถูกและมีคุณสมบัติที่ต้องการค่อนข้างดี ส่วน Binders ที่ทำมาจากนม เช่น นมผงขาวมันเนยและ sodium caseinate ก็มีคุณสมบัติที่ดีเช่นกัน โดยจะมีการแทนที่แคลเซียมอ่อนด้วยอ่อนของโซเดียม เพื่อช่วยให้ละลายได้ดีขึ้น จึงมีคุณสมบัติในการห่อหุ้มไขมันและตรึงน้ำไว้ได้ดีขึ้น การที่จะเลือกใช้ Binder ชนิดใดให้พิจารณาถึงคุณสมบัติต่อไปนี้คือ

- ปริมาณโปรตีน
- อัตราการละลายของโปรตีน ซึ่งมักจะแสดงในรูปของ Nitrogen Solubility Index (NSI)
- กลิ่น และรสชาติ
- ความสามารถในการห่อหุ้มไขมันและการตรึงน้ำ
- ความคงจ่ายในการเก็บรักษา
- สี
- ราคา

โดยปกติแล้วจะมีการเติม Binders ลงไว้ไม่เกินร้อยละ 3 ของส่วนผสม การเติมมากเกินไปจะทำให้เสียรากหนังแข็งหรือเหนียวหนาจนเกินไป รวมทั้งอาจให้กลิ่นที่ไม่พึงประสงค์ของ Binders เช่นกลิ่นถั่วเหลืองอีกด้วย

4) Fillers หน้าที่หลักของ Fillers คือช่วยลดตันทุนในการผลิต ดังนั้น Fillers จึงมีราคาถูก และมีภาระจากแบ่งต่าง ๆ นอกจากในแบบของตันทุนการผลิตแล้ว Fillers ก็ยังมีผลต่อลักษณะเนื้อสัมผัสของไส้กรอกด้วย เช่นกัน เนื่องจาก

ก. แบ่งใน Fillers เมื่อถูกเติมลงไปในส่วนผสมจะดูดซึมน้ำและเมื่อไส้กรอกได้รับความร้อนเม็ดแบ่งก็จะเกิดการ gelatinisation ทำให้ไส้กรอกมีลักษณะเนื้อสัมผัสที่หนึบขึ้น

ก. โปรตีนที่มีอยู่ใน Fillers เช่นในแบ่งสาลีก็จะมีโปรตีนกลูтенอยู่ประมาณ 8-12% ซึ่งก็จะมีส่วนช่วยในการห่อหุ้มไขมันและช่วยหัวงี้ในส่วนผสม

จุดที่ต้องพิจารณาในการเลือกไส้ Fillers มีดังนี้ดัง

- อัตราเผาไหม้ - ปริมาณของแบ่ง, โปรตีน, ความชื้น ฯลฯ
- อุณหภูมิที่เกิด Gelatinisation ของเม็ดแบ่ง
- สี, กลิ่น และรสชาติ
- คุณสมบัติทางด้านจุลินทรีย์
- ปริมาณของ reducing sugar เนื่องจาก reducing sugar สามารถทำปฏิกิริยา กับกรดอะมิโนที่ทำให้เกิดสารสีน้ำตาลขึ้นได้ ซึ่งอาจจะเป็นที่ต้องการหรือไม่ต้องการในผลิตภัณฑ์แต่ละชนิด

5) เกลือ ค่าว่า sausage มีรากศัพท์มาจากภาษาลาตินว่า "salsus" ซึ่งหมายถึง salt หรือ เกลือผู้เชื่อในปริมาณเกลือที่เติม ประมาณ 1-5% แล้วแต่ชนิดของไส้กรอก แต่โดยมากแล้วจะใช้ประมาณ 2-3% โดยเกลือมีหน้าที่ ดังนี้ดัง

ก. ให้รสชาติ เกลือไม่มีเพียงแต่ให้รสเดิมเท่านั้นแต่ยังช่วยปรับปรุงกลิ่นรสของเนื้อและ ส่วนผสมอื่น ๆ ให้ดีขึ้น

ก. ลดลายพาก Myofibrillar และ Sarcoplasmic protein ซึ่งลายภายในเนื้อเกลือ โดยโปรตีนเหล่านี้จะมีบทบาทที่สำคัญในการห่อหุ้มไขมันและหัวงี้ ทำให้เกิดลักษณะเนื้อสัมผัสแก่ไส้กรอก

ก. ช่วยในการเก็บรักษาทางอ้อม เนื่องจากปริมาณเกลือที่ใช้ในการผลิตไส้กรอกเพียง อย่างเดียวไม่เพียงพอต่อการอนรักษามาให้เน่าเสียได้ เกลือจึงเพียงแต่มีส่วนช่วยเสริมปัจจัยอื่นในการช่วยอนรักษากา เช่นในพากไส้กรอกสดหรือไส้กรอกที่ถูกทำให้สุก แต่ในการผู้การผลิตไส้กรอกเปรี้ยว ชนิดต่าง (Fermented sausages) จะมีการเติมเกลือในปริมาณ 2.5 - 3.2% โดยเกลือจำนวนนี้ จะอับถังการเจริญเติบโตของจุลินทรีย์พวกแกรมลบที่จะทำให้ไส้กรอกเน่าเสียได้ในระยะแรก ๆ ของการหมักแต่ในทางกลับกันจุลินทรีย์พวก Lactobacillus และ Micrococcus จะทนต่อปริมาณเกลือนี้ได้ การเติบโตของราคเร็ว แล้วผลิตกรดและต่อมมาตรฐานรักษาไส้กรอกหมักเปรี้ยว ข้อเสียของเกลือคือ จะไปเร่งการหมัก และทำให้อายุการเก็บของไส้กรอกสั้นลง (Oldfield, 1981) นอกจากนี้แล้ว เกลือยังมีผลต่อผู้ที่เป็นโรคความดันโลหิตสูงอีกด้วย จึงควรที่จะจำกัดการใช้เกลือให้น้อยที่สุดเท่าที่จะทำได้ (Hammer, 1981, Leistner et al., 1976) แต่การลดปริมาณเกลือในส่วนผสมก็ต้องกระทำอย่างระมัดระวัง มิฉะนั้นก็จะมีผลต่อลักษณะเนื้อสัมผัส และกระบวนการหมักในไส้กรอกเปรี้ยว ด้วย (Petaeja et al., 1985)

6) เครื่องเทศและสารปรุงแต่งกลิ่นรส เป็นสิ่งสำคัญที่เดินลงไป เพื่อช่วยปรุงแต่งให้กลิ่นและรสชาติของผลิตภัณฑ์ดีขึ้น ซึ่งสามารถแบ่งออกเป็นกลุ่มได้ดังนี้ คือ

- Spices เช่น พริกไทย, ลูกจันทร์เทศ, อบเชย, กระวาย
- Herbs เช่น Thyme, Sage, Marjoram, Rosemary, Basil
- Aromatic Vegetables เช่น กระเทียม, หัวหอม, เห็ด
- Flavour Enhancers เช่น Monosodium glutamate, Hydrolysed vegetable protein, Hydrolysed yeast, Beef Extract

สิ่งที่ควรระวังอย่างยิ่งคือพวงกุญแจน้ำหอมที่ป่นเปื้อนมากับเครื่องเทศและความไม่สม่ำเสมอของวัตถุในตั้งนี้ ในปัจจุบันจึงมีการนำเครื่องเทศเหล่านี้ไปกลิ่นหรือสกัดเอาสารที่ต้องการออกมากอยู่ในรูปของเหลวและนำไปใช้ ซึ่งจะทำให้น้ำหอมมีความแปรปรวนของคุณภาพของวัตถุในหมัดไป และปราศจากการป่นเปื้อนของจุลินทรีย์ด้วย ส่วนในแห้งของการถนอมรักษา เครื่องเทศบางตัวมีคุณสมบัติในการเป็นสารกันทึน (Antioxidants) รวมทั้งช่วยอับยั้งการเจริญเติบโตของจุลินทรีย์ที่ทำให้เสื่อมเสียและเกิดโรคได้บางชนิด แต่ปริมาณที่ใช้จะต้องสูงมากกว่า 10% ของส่วนผสมทั้งหมด จึงจะพอเพียงในการยับยั้งการเจริญเติบโตของจุลินทรีย์ที่ไม่ต้องการ เช่น Salmonella ในไส้กรอกหมักเบร์เย่ได้บ้าง (แต่หากอุณหภูมิที่ใช้หมักไส้กรอกเบร์เย่สูงเกินกว่า 25° ซ แล้วการใช้เครื่องเทศ (กระเทียม+หัวหอม) ในปริมาณตั้งกล่าวก็ไม่สามารถหยุดยั้งการเจริญเติบโตของเชื้อ Salmonella ได้ (Al Delaimy and Ali, 1970; El-Kbateib *et al.*, 1986; Johnson and Vaughn, 1969, Mantis *et al.*, 1979)

7) น้ำตาล น้ำตาลนอกจากจะช่วยลดความเค็มของเกลือและให้รสหวานกับผลิตภัณฑ์แล้ว ยังมีหน้าที่ดังต่อไปนี้ด้วยคือ

- ให้สีน้ำตาลกับผลิตภัณฑ์เนื่องจากการเกิดปฏิกิริยาของน้ำตาลลดน้ำตาลลงไปในส่วนผสมประมาณ 0.5% โดยน้ำตาลจะเป็นแหล่งอาหารที่ดีของจุลินทรีย์ที่ผลิตกรดแลคติด โดยจุลินทรีย์เหล่านี้จะใช้น้ำตาลแล้วเปลี่ยนเป็นกรดแลคติดและกรดตัวอื่น ๆ ทำให้ pH ของไส้กรอกลดลงและเก็บถนอมรักษาตัวเองได้ น้ำตาลที่เติมน้ำมักใช้น้ำตาลซูโครสดและน้ำเชื่อมเข้มข้นต่าง ๆ โดยมีรายงานจากงานวิจัยว่า การเติมน้ำตาลที่มีขนาดโน้มเล็กน้อยจะช่วยให้การหมักเป็นไปได้รวดเร็วกว่าและทำให้ pH ของไส้กรอกลดลงได้มากกว่าใช้น้ำตาลที่มีขนาดของโน้มเล็กน้อยกว่า Liepe, 1978; Coretti, 1971 ; Taendler 1963) แต่ Acton *et al.* (1977) และ Vichiensanth (1982) ได้รายงานว่าการใช้น้ำตาลซูโครสดหรือน้ำตาลกลูโครสด จะไม่มีผลแตกต่างกันในด้านอัตราการหมักหรือ pH สุดท้ายที่หมักเลย และสามารถใช้น้ำตาลซูโครสดซึ่งมีราคาถูกกว่าทกดแทนน้ำตาลกลูโครสดในส่วนผสมได้
- 8) สารประกอบฟอสเฟต หน้าที่ของสารประกอบฟอสเฟตในไส้กรอก คือจะช่วยเพิ่มความสามารถของเกลือในการสกัดโปรตีนออกมากได้ดีขึ้น จึงทำให้ความสามารถในการห่อหุ้มไขมันและทรงน้ำไว้ในส่วนผสมดีขึ้น สารประกอบฟอสเฟตที่ใช้สามารถแบ่งออกได้เป็น ๖ กลุ่มด้วยกันดังนี้

ORTHOPHOSPHATES

Sodium Dihydrogen Orthophosphate

Sodium Hydrogen Orthophosphate

Trisodium Orthophosphate

PYROPHOSPHATES

Disodium Dihydrogen Pyrophosphate

Tetrasodium Pyrophosphate

TRI POLYPHOSPHATES

Sodium Tripolyphosphate

TETRA POLYPHOSPHATES

Sodium Tetrapolyphosphate

CYCLIC METAPHOSPHATES

Sodium Trimetaphosphate

LONG CHAIN POLYPHOSPHATES

Sodium Tetrametaphosphate

Hexa Metaphosphate

โดยฟอสเฟตแต่ละกลุ่มก็จะมีคุณสมบัติและข้อดีข้อเสียแตกต่างกันไปแต่ตัว Tetrasodium pyrophosphate และ Sodium Tripolyphosphate จะช่วยในการอุ้มน้ำได้ดีที่สุด แต่อ่อน弱 ไร้กําตามในทางการค้าจะใช้ฟอสเฟตกลุ่มต่าง ๆ ผสมกันเพื่อให้เกิดผลดีที่สุดต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์งานทุก ๆ ด้าน สำหรับฟอสเฟต ทุกชนิดก่อนถูกห้ามใช้กับผลิตภัณฑ์เนื้อสัตว์ พระราชบัญญัติอาหาร พ.ศ. 2522 ได้ระบุปริมาณสูงสุดที่ให้ใช้ได้คือ 3,000 มก./กก. (งานควบคุมมาตรฐาน กองควบคุมอาหาร, 2530)

9) Starter Culture ในการผลิตไส้กรอกที่มีการหมักเปรี้ยว ควรมีการใช้ Starter culture เพื่อช่วยควบคุมการหมักให้เป็นไปตามที่ต้องการ ซึ่งจะเป็นการลดอัตราการเน่าเสียอันเนื่องมาจากจุลทรรศ์ที่ปนเปื้อน รวมทั้งทำให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสม่ำเสมออีกด้วย โดยจุลทรรศ์ที่ใช้มีความคุณสมบัติดังนี้คือ

- ทนเกลือและเติบโตได้ดีในส่วนผสมที่มีเกลือ
- ทนในเทอร์โมและไนโตรต์
- เติบโตได้ดีในช่วงอุณหภูมิ 27 - 43 ° ช. ซึ่งเป็นอุณหภูมิที่ใช้หมัก
- ควรเป็นพาก Homofermentative
- ต้องไม่เป็นพาก proteolytic หรือ lipolytic
- ต้องไม่ผลิตสารaid ที่ทำกัลนเหม็น เช่น พากเอนfine และชัลไฟด์ต่าง ๆ
- ต้องไม่เป็นพาก pathogens

จุลทรรศ์ที่นิยมใช้กันแพร่หลายมีอยู่ 2 ชนิด

Lactobacillus plantarum, Pediococcus cerevisiae, Micrococcus spp., Streptococcus lactis, Streptococcus diacetilactis โดยอาจเลือกใช้ตัวใดตัวหนึ่งหรือผสมกันก็ได้ นอกจากนี้แล้วยังอาจมีการใช้เชื้อพาก Debaryomyces spp. เช่น D. kloeckeri, D.

conterellil หรือ D. pfaffii ในการทำไส้กรอกหมักเปรี้ยวบางชนิดด้วย (Rossmanith and Leistner, 1972)

10) ไนเตรตและไนไตร (Nitrate and Nitrite)

ในการผลิตไส้กรอกโดยมากจะมีการเติมเกลือในเตρและไนไตรลงไว้ด้วยเพื่อให้ท่าน้ำที่ดึงดูด

- ให้สีกับผลิตภัณฑ์ เนื่องจาก การรวมตัวของ Myoglobin ซึ่งเป็นสารสีในเนื้อกับไนตริคออกไซด์ (NO) ซึ่งแยกตัวจากไนไตรเป็น Nitrosomyoglobin ซึ่งมีสีแดง และเมื่อโดนความร้อนจะเปลี่ยนเป็น Nitrosohaemochrome ซึ่งมีสีน้ำเงินฟ้าสุดน้ำรับประทาน

- อีกขั้นของการเจริญเติบโตของเชื้อ Clostridium botulinum (Woods and Wood, 1982) และพาก pathogens ในครอบคลุม Enterobacteriaceae และตัว (Hechelmann et al., 1974; Leistner, 1972; Leistner et al., 1973 Schillinger and Luecke, 1988)

- ให้กลิ่นและรสชาติเฉพาะกับผลิตภัณฑ์

- สามารถขับถังการหินของไขมันได้ (Oldfield, 1981)

ข้อที่ควรระวังคือการสีที่ใช้ในเตρ เนื่องจากไนเตรตเป็นสารที่คงตัว และต้องอาศัยจุลินทรีย์ที่สามารถย่อยไนเตรตให้เป็นไนไตรก่อน เช่น Micrococcus spp., Staphylococcus spp. เป็นต้น (Coretti, 1971) หลังจากนั้นแล้วจึงจะแตกตัวเป็นไนตริคออกไซด์ เพื่อเข้าทำปฏิกิริยาต่าง ๆ หากในกระบวนการผลิตไม่มีการเจริญเติบโตของจุลินทรีย์เหล่านี้ ไนเตรตจะไม่มีการแตกตัวและคงตัวอยู่ในผลิตภัณฑ์ไปจนถึงผู้บริโภค ตามประกาศกระทรวงสาธารณสุข อนุญาตให้ใช้ได้สูงสุด 500 และ 125 ppm สำหรับไนเตรตและไนไตรตามลำดับ โดยในปัจจุบันได้มีการพยายามให้ผู้ผลิตภัณฑ์หันมาใช้แต่ไนไตรเพื่องดอ่างเดียว เพราะไนไตรแตกตัวได้ง่าย

11) Ascorbates และ Erythorbate

เนื่องด้วย Ascorbates และ Erythorbate เป็นตัวเร้าชักการเติมสารนี้ลงไว้ในส่วนผสมจึงทำให้การแตกตัวของไนไตรไปเป็นไนตริคออกไซด์เร็วอีกขึ้น จึงทำให้เกิดสีของ Nitrosomyoglobin หรือ Nitrosohaemochrome เร็วและคงทนอีกขึ้น (Toth, 1982) และทำให้เหลือไนไตรในผลิตภัณฑ์น้อยลงจึงทำให้ปลอดภัยต่อผู้บริโภคมากขึ้น (Kotter et al., 1976) ปริมาณที่แนะนำให้ใช้จะอยู่ระหว่าง 300-500 ppm (Coretti, 1971 ; Wirth, 1976)

12) Glucono-delta-Lactone (GdL)

ในการทำไส้กรอกหมักเปรี้ยวบ้านเรามีการเติม GdL ลงไว้ในส่วนผสมด้วยประมาณ 0.5% เพื่อลดอัตราการเสียดต่อการเน่าเสียด้วยจุลทรีย์ที่บ่นเป็นเปื้อนมา โดยเฉพาะในช่วงแรกของการหมักสาเหตุที่ทำให้ GdL มีคุณสมบัติดังกล่าวเนื่องจาก เมื่อ GdL สัมผัสกับน้ำในส่วนผสมจะให้กรด gluconic ซึ่งจะทำให้ pH ของส่วนผสมลดลง (Coretti, 1971 ; Hamm, 1966) โดยไม่ทำให้ลักษณะเนื้อสัมผัสเสียไปเนื่องจากการลดลงของ pH เมื่อทำการเติมกรดอื่น ๆ เช่น การแคลคติก กรดน้ำส้ม ฯลฯ (Hamm, 1966)

การลดลงของ pH ค่อนข้างรวดเร็วในช่วงแรกของการหมัก โดยการเติม CdL น้ำซึ่งช่วยขับสิ่งการเติบโตของจุลินทรีย์ที่เป็น pathogen ได้หลายกลุ่ม เช่น พาก Staphylococcus spp. และตระกูล Enterobacteriaceae ซึ่งไม่ชอบสภาวะที่เป็นกรด (Leistner *et al.*, 1976; Viohiensanth, 1988)

13) น้ำ

น้ำเป็นส่วนที่สำคัญอย่างยิ่งที่ต้องเติมลงในส่วนผสมของไส้กรอก ยกเว้นไส้กรอกหมักเปรี้ยว โดยน้ำจะเป็นองค์ประกอบที่สำคัญที่ให้ลักษณะสมพัฒนาของไส้กรอก ทำให้ไส้กรอกอ่อนนุ่มและชุ่มฉ่ำ อีกทั้งยังทำหน้าที่กระจายองค์ประกอบต่าง ๆ ให้ทั่วถึงและน้ำจะช่วยคงแทนการสูญเสียน้ำระหว่างการผลิตและการให้ความร้อน

ส่วนผสมต่าง ๆ ที่เติมลงไปในการทำไส้กรอกต่างนีบทบาทสำคัญต่อการผลิตและคุณภาพของผลิตภัณฑ์ การเลือกใช้ส่วนผสมต่าง ๆ ให้ถูกต้องจะเป็นสิ่งที่พึงปฏิบัติโดยเคร่งครัด

เอกสารอ้างอิง

งานควบคุมมาตรฐาน, กองควบคุมอาหาร 2530. พระราชบัญญัติอาหาร พ.ศ. 2522.

ประกาศกระทรวงสาธารณสุข. กรุงเทพฯ : โรงพยาบาลสหกรณ์การเกษตร

Acton, J.C., R.L. Dick and E.L. Norris 1977. Utilization of various carbohydrates in fermented sausage. Journal of Food Science 42 : 174-178.

Al Delaimy, K.S. and S.H. Ali 1970. Antibacterial action of vegetable extracts on the growth of pathogenic bacteria. J. Sci. Food Agric. 21, 110.

Coretti, K. 1971. Rohwurstreifung und Fehlerzeugnisse bei der Rotwurstherstellung. Schriftenreihe, Heft 5a+b. Verlag der Rheinhessischen Druckwerkstaette Alzey.

El-Khateib, T., U. Schmidt and L. Leistner 1986. Wirkung von Knoblauch auf Salmonellen in aegyptischer Kofta. Fleischwirtsch. 66, 1763.

Forrest, J.C., Alberle, E.D., Hedrick, H.B., Judge M.D. and R.A. Merkel 1975. Principles of meat science. San Francisco : W.H. Freeman.

Hamm, R. 1966. Glucono-delta-Lacton : Eigenschaften-Wirkungsweise-

- Zulaessigkeit. Fleischwirtsch. 46, 512.
- Hammer, G.F. 1981. Variierter Natriumgehalt in Bruehweerst. Mitt. Bl. d. Bundesanstalt f. Fleischforschung, Kulmbach, Nr. 71, 4499.
- Hechelmann, H. Z. Bem and L. Leistner 1974. Mikrobiologie der Nitrat/Nitritminderung bei Rohwurst. Mitt. Bl. d. Bundesanstalt f. Fleischforschung, Kulmbach, Nr. 46, 2282.
- Johnson, M.G. and R.H. Vaughn 1969. Death of Salmonella typhimurium and Escherichia coli in the presence of freshly reconstituted dehydrated garlic and onion. Appl. Microbiol. 17, 903.
- Koch, H., 1986. Die Fabrikation feiner Fleisch und Wurstwaren. Deutscher Fachverlag GmbH, Frankfurt am Main.
- Kotter, L. A. Fischer, H. Schmidt, C.L. Walters, E. Hauser and H.J. Heiz, 1976. Zum Vorkommen von Nitrosaminen in Fleischerzeugnissen und Untersuchungen an schnittfesten Rohwuersten bei unterschiedlichen Zusaetzen. Fleischwirtsch. 56, 997.
- Leistner, L. 1972. Was sind Lebensmittelvergiftungen? Mitt. Bl. d. Bundesanstalt f. Fleischforschung, Kulmbach, Nr. 36, 1533.
- Leistner, L., H. Hechelmann and K. Uchida 1973. Welche Konsequenzen haette ein Verbot oder eine Reduzierung des Zusatzes von Nitrat. Aus mikrobiologischer Sicht. Fleischwirtsch. 53, 371.
- Leistner, L., H. Hechelmann and Z. Bem 1976. Untersuchungen ueber Umsetzungen von Nitrit und Nitrat in Fleischerzeugnissen, Bildung von Nitrosaminen. Abschlussbericht d. Bundesanstalt f. Fleischforschung Kulmbach.
- Liepe, H.-U. 1978. Zuckerverwendung bei der Rohwurst-Fabrikation. Fleischwirtsch. 58, 1781.
- Mantis, A.J., P.A. Koidis, P.G. Karaioannoglou and A.G. Panetros 1979. Effect of garlic extract on food poisoning bacteria. Lebensmittel Wiss. und Technol. 12, 330.
- Oldfield, S.L. 1981. Meat Processing ; sausages cured meats. Department of Biotechnology, Massey University.
- Petaejae, E., Kukkonen and E. Puolanne 1985. Einfluss des Salzgehalts auf die Reifung von Rohwurst. Fleischwirtsch. 65, 189.

- Rossmannith, E. and L. Leistner 1972. Hefen als Starterkulturen fuer Rohwuerste. Mitt. Bl. D. Bundesanstalt f. Fleischforschung, Kulmbach, Nr. 38, 1705.
- Schillinger, U. and F.-K. Luecke 1988. Hemmung des Salmonellenwachstums in frischer, streichfaehiger Mettwurst ohne Zuckerzusatz. Mitt. Bl. D. Bundesanstalt f. Fleischforschung. Kulmbach, Nr. 99, 7783.
- Taendler, K. 1963. Die Verwendung von Zuckerstoffen bei der Rohwurstherstellung. Fleischwirtsch. 15, 804.
- Toth, L. 1982. Reaktionen des Nitrits beim Poekeln von Fleischwaren. Fleischwirtsch. 62, 1256.
- Vichiensanth, P. 1982. The design of a shelf-stable sausage for Thailand. M. Tech. Thesis, Massey University, Palmerston North.
- Vichiensanth, P. 1988. Einfluss eines Glucono delta-Lacton-Zusatzes auf die mikrobiologische Beschaffenheit von Wuersten, hergestellt nach thailaendischer Rezeptur, unter Beruecksichtigung relevanter lebensmittelvergiftende Keime. Doktor-Ingenieurs Dissertation, T.U. Berlin, W.Berlin.
- Wirth, F. 1976. Einfluss reduzierender Poekelhilfsstoffe auf Redoxpotential in Rohwurst. Jahresbericht d. Bundesanstalt f. Fleischforschung, Kulmbach, c 24.
- Wirth, F. 1986. Kochsalzverminderung bei Fleischerzeugnissen-Moeglichkeiten und Grenzen. Mitt. Bl. d. Bundesanstalt f. Fleischforschung, Kulmbach, Nr. 92, 6914.
- Woods, L.F.J. and J.M. Wood 1982. A Note on the effect of nitrite inhibition on the metabolism of Clostridium botulinum. J. Appl, Bacteriol. 52, 109.